

MAQUETTE GI 2A 2025-2026

Année	UE	Module	Code Ametys	Motif de la modification (voir également explication volume horaire dans le document joint)	Lieu de Formation	Resp du module	Heures Globales	CM	TD	TP	Nbre h. Pôle Formation	Nombre h. ISAT	Modalités CC	
2ème Année	UE1	UE 1 - Formation scientifique de l'ingénieur												
		Automatique			uB	T. Sliva	46	16	14	16		46	CC	
		Mécanique générale 2			uB	V. Dos Santos Martins	28	16	12			28	CC	
		Métrologie			uB	F. Hennebelle	17,5	7	10,5			17,5	CC	
	Thermique			uB	JM. Chartier	30	7	7	16		30	CC		
	UE2	UE 2 - Ingénierie des Matériaux												
		CAD	LOOBVSKN	CHANGT SEMESTRE	uB	B. Weiland	35			35		35	CC	
		Matériaux métalliques 1			uB	F. Bernard	31	18	13			31	CC	
		Matériaux métalliques 2			uB	F. Bernard	51	12	7	32		51	CC	
	Mécanique des milieux continus	LOOAD7W7	CHANGT SEMESTRE	uB	B. Weiland	60	20	20	20		60	CC		
	UE3	UE 3 - Gestion de production												
		Automatismes Industriels-Bases Théoriques			uB	Y. Voisin	14	7	7			14	CC	
		Automatismes Industriels-Applications			uB	V. Dos Santos Martins	21			28		28	CC	
		Gestion financière	LOOC1ASY	CHANGT SEMESTRE	Pôle		21	10,5	10,5			21	CC	
		Maîtrise statistique des processus et capacité et approche 6 sigma			Pôle		17,5	10,5	7			17,5	CC	
		Management de projets			uB	B. Weiland	21	7	14			21	CC	
	Manager par la démarche marketing			Pôle		14	10,5	3,5			14	CC		
	Réseaux Industriels			uB	F. Mairesse	20	8	8	4		20	CC		
	UE4	UE 4 - Environnement Technique de l'Ingénieur												
		Bases de programmation Python	LOOAPW9T	CHANGT SEMESTRE	uB	A. Boucher	22,5	12		10,5		22,5	CC	
		Jumeaux Numériques			uB	F. Mairesse	10,5			10,5		10,5	CC	
		Electrotechnique			uB	Y. Voisin	30	16	14			30	CC	
	Plans d'expériences	LOOCB5UX	CHANGT SEMESTRE	uB	V. Dos Santos Martins	18	6		12		18	CC		
	UE5	UE 5 - Langue et communication												
		Anglais 3					20			20		20	CC	
	Restitution séquences entreprises													
	UE6A	UE 6 - Option Industrialisation												
		130												
		AMDEC Process analyse des risques					10	10				10	CC	
		Analyse de l'existant produit / process					28	28				28	CC	
		Gestion de projets d'industrialisation - Etude de cas					20	10	10			20	CC	
		Investissements - Sous-traitance					28	28				28	CC	
		Optimisation et stratégie industrielle					10	10				10	CC	
		Prospective et stratégie d'entreprise					14	14				14	CC	
	Standardisation des moyens de production					20	20				20	CC		
	UE6B	UE 6 - Option Maintenance												
		130												
		Coût de Maintenance					20	10	10			20	CC	
		Diagnostic Maintenance et GMAO				uB	Y. Voisin	31	17	14		31	CC	
		Fiabilité et sûreté des process industriels					30	16	14			30	CC	
	Organisation et Méthode de maintenance					31	17	14			31	CC		
	Pratique de l'AMDEC machine					18	11	7			18	CC		
UE7	UE 7 - FORMATION A LA VIE DE L'ENTREPRISE													
	Séquences en entreprise												Projet	
TOTAL HEURES 2ème année							IND	665	303,5	157,5	204	302,5	492,5	
							SPM	665	254,5	206,5	204			

	SA3		
	Heures	Coef	ECTS
IND	354		30
SPM	353		30

	SA4		
	Heures	Coef	ECTS
	311		30
	312		30

74		4
46	2	
28	1	

47,5		3
17,5	2	
30	3	

66		4
35	1	
31	1	

111		6
51	5	
60	6	

76		4
14	1	
21	1,5	

59,5		4
28	2	
17,5	1,5	

48		3
30	1,5	
18	2	

33		2
22,5	2	
10,5	1	

20		1
20	1	

0		2
		1

70		4
28	2	
28	2	

60		4
10	1	
20	2	

69		4
20	2	

61		4
31	1	
30	1	

31	3	
18	2	

10

9
