



# Mettre en oeuvre des machines à CN pour la production d'une pièce



## Présentation

### Description

TP de fabrication partant de la FAO à la réalisation de la première pièce, de son contrôle, sur différents procédés : Usinage, ElectroErosion, ....

Contrôle sur MMT et par reconstruction de surface

### Heures d'enseignement

TD Travaux Dirigés 40h

### Contrôle des connaissances

Contrôle continu

### Modalités de contrôle des connaissances

#### Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
CCI (contrôle continu intégral)	CC : Ecrit et/ou Oral			3		

