



SAÉ 5.02 : Optimisation d'un process industriel



Composante
Institut
Universitaire
de Technologie
Dijon-Auxerre-
Nevers

Présentation

Description

Projet 30h

Heures d'enseignement

TD	Travaux Dirigés	18h
TP	Travaux Pratiques	8h
CM	Cours Magistral	

Modalités de contrôle des connaissances

Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
CC (contrôle continu)	CC : Ecrit et/ou Oral					C5.5 MANAGER : Piloter un projet simple dans un contexte industriel (SAÉ 5.02 Coeff 7)

