



# SAÉ 5.02 : Optimisation d'un process industriel

 Composante  
Institut  
Universitaire  
de Technologie  
Dijon-Auxerre-  
Nevers

## Présentation

### Description

Projet 30h

### Heures d'enseignement

TD	Travaux Dirigés	18h
TP	Travaux Pratiques	8h
CM	Cours Magistral	

### Modalités de contrôle des connaissances

#### Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
CC (contrôle continu)	CC : Ecrit et/ou Oral				C5.5 MANAGER : Piloter un projet simple dans un contexte industriel (SAÉ 5.02 Coeff 7)	

