



# Transformation



Niveau d'étude  
BAC +4



Composante  
Polytech Dijon

## Présentation

### Description

Principes généraux des techniques de transformation des thermodurcissables

TP : 20h

TP Injection : Monter un outillage, régler les cinématiques, définir les paramètres nécessaires à la mise en oeuvre, paramétrier la machine, démarrer la production

TP Extrusion : Démarrer une ligne d'extrusion, équilibrer les flux matières, conformer et dimensionner les produits

TP Thermoformage : Monter un outillage, régler les cinématiques, définir les paramètres nécessaires à la mise en oeuvre, paramétrier la machine, démarrer la production

TP Extrusion soufflage : Démarrer une ligne d'extrusion soufflage, équilibrer les flux matières, conformer et dimensionner les produits

TP Rotomoulage : Monter un outillage, adapter la quantité de matière à l'épaisseur souhaitée, analyser et corriger les défauts

### Objectifs

- Etre capable d'évaluer les résultats et les grandeurs faisant l'objet d'une norme ou d'une étude.
- Pouvoir identifier les techniques analytiques de base.
- Disposer d'une vue d'ensemble des contraintes liées à la mise en oeuvre des thermoplastiques dans un environnement industriel : injection, extrusion, thermoformage, extrusion, rotomoulage.
- Disposer des connaissances des grands principes de la mise en oeuvre des thermodurcissables

### Pré-requis obligatoires

Comportement thermomécanique des thermoplastiques à l'état solide et liquide.



Notions de base et chimie organique (fonction chimique)

Structure et organisation des polymères à différentes échelles.

## Modalités de contrôle des connaissances

### Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
CC (contrôle continu)	Rapport écrit sans soutenance		1	2		
CC (contrôle continu)	CC : Ecrit et/ou Oral		1	2		