



# UE56 QUALITE



Niveau d'étude  
BAC +5



ECTS  
3 crédits



Composante  
Polytech Dijon

## Présentation

### Description

Introduction au management de la qualité (notions fondamentales de la qualité, relations client / fournisseur, enjeux de la démarche qualité, principales normes qualité).

Le Système de Management de la Qualité

Les systèmes de management intégrés

### Heures d'enseignement

CM	Cours Magistral	20h
----	-----------------	-----

### Modalités de contrôle des connaissances

#### Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
CC (contrôle continu)	CC : Ecrit et/ou Oral			3		
CC (contrôle continu)	CC : Ecrit et/ou Oral			3		